

購入前にご確認ください。

- 2本のボルトのピッチが35mm～60mmの間にある事。取り付け部の厚みが15mm以下である事。
- ボルトの取り付け穴の直径が6～8mmである事。



注意

上記の寸法に合わない場合は、フェアリングに穴を開けるなどの加工が必要になります。その場合、取り付ける場所により振動が出る場合があります。

Adaptability

Check the conditions of the mirror installation hole of the mirror.(Fig.1)

■The pitch between two bolts should be 35mm to 60mm. The thickness of the base should be 15mm or less.

■The installation hole of the bolt should be $\phi 6$.

Noto : If the above dimensions are not satisfied, machining such as drilling a hole on the cowling. will be required. In this case, vibration may occur depending on the location.

取付準備

下記の工具をご用意ください。

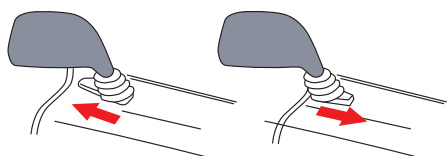
→《10mm スパナ / ⊕ドライバー》

取付方法

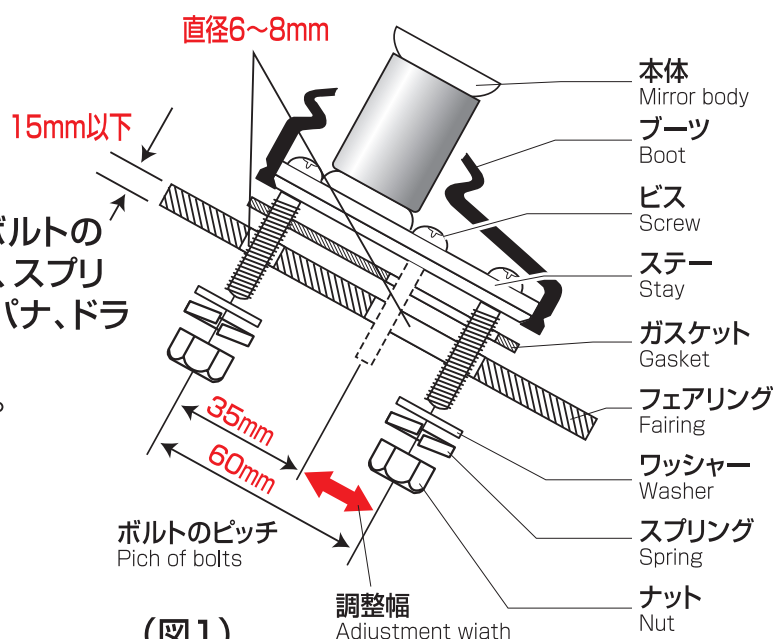
- 1) オートバイのミラー取付部に合わせ、ボルトのピッチを調整し、ガスケット、ワッシャー、スプリング、ナットを(図1)の様に使用し、スパナ、ドライバーで固定します。
- 2) ハウジングで角度の微調整を行います。

参 考

ステーの向きは、フェアリングの形状または、お好みに合わせてお決めください。



(図2)
(Fig2)

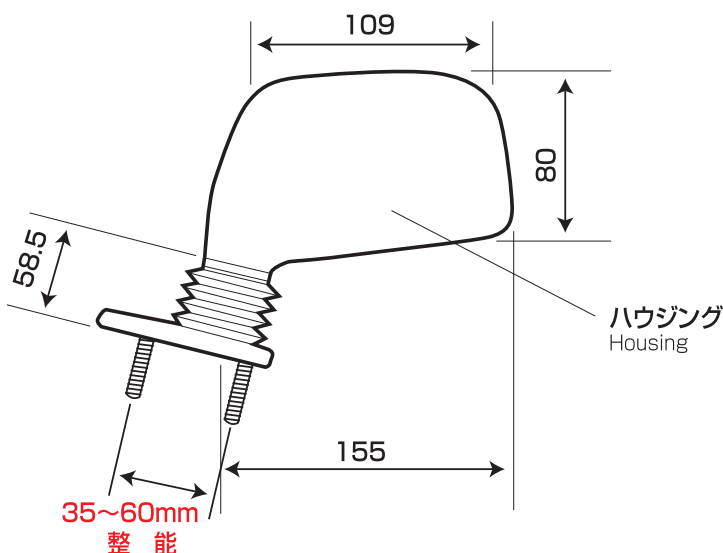


(図1)
(Fig1)



注意

- 1) 走行に支障のない様な適切な後方視界を得られる位置に調整してください。
- 2) 定期的にガタ付きや緩みがないかチェックを行ってください。
- 3) ナット、ネジは締め過ぎない様にご注意ください。



ハウジング
Housing

部品構成

Parts composition

●ミラー本体	Mirror main body
●ガスケット	Gas ket
●ビス×2個	Surew×2
●ワッシャー×2個	Washe×2
●スプリング×2個	Spring×2
●ナット×2個	Nut×2

- 鏡曲率半径 R=1,000mm
- 鏡部寸法直径 143×84mm(最大)
- ハウジング材質 P.P.樹脂